

CNC-gesteuerte Langdrehmaschinen

Citizen	L16 I	Stangenlademagazin
Citizen	L16 IV	Spindelindexierung, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung.
Citizen	L20	Spindelindexierung, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
Citizen Mayer	B12 ML26B	Stangenlademagazin Spindelindexierung, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
KMT	SA12	Spindelindexierung, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
KMT	SA20	Spindelindexierung, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
KMT	SA26	C-Achsen, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
Star	SB16C	C-Achsen, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
Star	SB16E	C-Achsen, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung
Star	SV20	2 C-Achsen, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Gewinderolleinrichtung, Komplettbearb.
Star	SR32	Spindelindexierung, Abgreifvorrichtung, Werkstückabführung, Fräseinrichtung, Komplettbearbeitung

CNC-gesteuerte Kurzdrehmaschinen

Spinner	TC400	Revolver, C-Achse, bis zu 12 angetrieben Werkzeuge Kurzstangenlader, Werkstückabführung
Okuma	LB15	Revolver, kontrollierter Spindelstop, Kurzstangenlader, Werkstückabführung
Okuma	LB200	Revolver, kontrollierter Spindelstop, Kurzstangenlader Werkstückabführung
Okuma	LB200W	Revolver, Abgreifspindel, kontrollierter Spindelstop, Kurzstangenlader, Werkstückabführung
Mazak	QTN-100	Revolver, kontrollierter Spindelstop, Kurzstangenlader Werkstückabführung
Mazak	QTN-200MSY	Revolver, Abgreifspindel, C-Achsen, Y-Achsen, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader, Werkstückabführung
Mazak	MP6200Y	2 Revolver, Doppelspindel, C-Achsen, Y-Achsen, angetriebene Werkzeuge, Portallader.
Rika	D8002CNC	Spindelorientierung, Fräseinrichtung, Werkstück- Abführung
Doosan	TT1800SY	2 Revolver, Doppelspindel, C-Achsen, Y-Achsen, angetriebene Werkzeuge, Portallader.
Doosan	Lynx 220G	Werkzeuglineal, kontrollierter Spindelstop, Stangenlader, Werkstückabführung

Konventionelle kurvengesteuerte Drehmaschinen

Traub	A15	Stangenvorschubeinrichtung
Traub	A25	Stangenvorschubeinrichtung
Traub	A40	Stangenvorschubeinrichtung
Traub	A60	Stangenvorschubeinrichtung
Strohm	M125	zum Teil mit Abgreifvorrichtung Spindelorientierung Fräsvorrichtung
Strohm	M155k	Programmierbare Drehzahl, Stangenvorschubeinrichtung
Escomat	D2	Drehbearbeitung vom Coil

Konventionelle Drehmaschinen

Nardini	MS125E
Tos	SN40C
Feinbau	PM1
Benzinger	UP1
Weiler	Praktikant

CNC-Fräsen

Deckel	FP4MA	Verfahrwege max. 500 X 360mm
Alzmetall	BAZ15	Verfahrwege max. 500 X 400mm
Hurco	VMX24T	Verfahrwege max. 610 X 510mm

Schleifenmaschinen

Koebau	Multimat	Einstech- sowie Durchgangsschleifen bis Ø35
--------	----------	---

Rolliermaschinen

Cogsdill	CX 1T	Oberflächenfinish
Baublies	RM2/35	Oberflächenfinish
RWT	12X	Gewinderollen bis M20

Qualitätssicherungssysteme

Zeiss	Prismo 5	Koordinatenmessmaschine
Steinheil	Kontur	Optische Wellenmessmaschinen
Visicontrol	MVS 35	Optische Vermessungsmaschinen
Perthen	MMQ3	Formtester
Mitutoyo	Surftest 211	Rauheitsprüfgerät
Tesa	MicroHite600	Höhenmessgerät
Festo	LMG3	Leckagemessgerät Messbereich von 0-900 Ltr./Std.

Maschinenliste



DREHEN · FRÄSEN
STAHLHANDEL

Säge- Trenntechnik

Kasto	div.	bis 400mm Durchmesser
Behringer	HBP303	Bandsägeautomat
Behringer	VMS300	Kappsägen
Condor	275	Kappsägen
Hezel	MAX12	Abscherautomat

Reinigungs- bzw. Oberflächentechnik

MOC	KR200
Ultraschall	div.

Pressen

Schmidt	Pneumatikpresse bis 3000 kg.
Berge & Schmitt	Pneumatikpresse bis 6000 kg.
Kniehebelpressen	von 6000 bis 12000 kg.
Handhebelpressen	von 3 bis 1200 kg.

Sondermaschinen

Zwetsch	Hochgeschwindigkeitsbohrautomat zum Bohren von Keramik, Hartmetall Sintermetall und Glas. Drehzahl bis 25000 Um/Min	
Branson	Serie 800	Ultraschallschweißtechnik